

RT - die beliebte Allround-Sortiermaschine

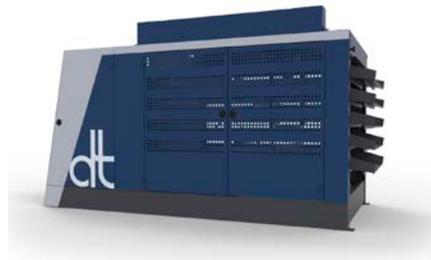
Die meistverkaufte Sortiermaschine bei DT Dijkstra ist seit mehreren Jahren die RT. Was macht diese Sortiermaschine bei unseren Kunden so beliebt?

Hohe Sortierkapazität

Die RT kann - je nach Einsatz - bis zu 30 Tonnen Produkt pro Stunde verarbeiten (Richtleistung auf Basis von Kartoffeln). Dadurch ist diese Sortiermaschine für eine Vielzahl von Sortierlinien geeignet. Die Maschine ist in Versionen mit 3 bis 6 Sieblagen erhältlich, abhängig von der Anzahl der zu sortierenden Größen. Jede Siebdecke besteht aus 2 hintereinander angeordneten Sieben für eine besonders lange Sortierfläche. Unter den Siebdecken läuft ein Ausstoßer, damit sich keine Kartoffeln im Sieb festsetzen. Die Schüttelintensität wird mit einem manuellen Variator oder optional mit einem Frequenzumrichter eingestellt. Das Siebklemmsystem funktioniert je nach gewählter Option mechanisch oder hydraulisch.

Große Maßgenauigkeit

Die Sortiermaschinen von DT Dijkstra verfügen über einen einzigartigen Antrieb mit Doppelkurbelwelle und zwei Exzenterwellen. Dieser Spezialantrieb sorgt zusammen mit der einzigartigen Siebkastenaufhängung für einen ruhigen und stabilen Lauf. Die Antriebstechnik sorgt auch aufgrund des spezifischen Bewegungsmusters für eine hohe Sortiergenauigkeit.



Die Kombination von Vorwärts- und Aufwärtsbewegung, Geschwindigkeitsänderung und einem praktisch stillstehenden Moment ergibt eine sehr genaue Maßtrennung.

Die entsprechenden Siebe spielen ebenfalls eine große Rolle. Die Siebe von DT Dijkstra bestehen aus Metalldraht, der in einem engen Muster geflochten ist. Die Vorspannung zwischen den Drähten, die durch eine ausgeknobelte Form der Einkerbung und den manuellen Flechtprozess entsteht, stellt sicher, dass das Durchfallmaß zu jeder Zeit gleich bleibt. Die Maßhaltigkeit beträgt maximal plus oder minus 0,2 mm (Drahtsieb) und 0,5 mm (gummiert). Für besonders empfindliche Sorten und optimale Produktfreundlichkeit bietet DT Dijkstra gummierte Siebe oder Vollgummisiebe an. Die Siebe werden nach höchsten Qualitätsstandards im eigenen Haus hergestellt.

Unübertroffen Nachhaltigkeit

DT Dijkstra Sortierer sind dafür bekannt, jahrzehntelang zu halten und dabei die Sortiergenauigkeit beizubehalten. Mit einer robusten Sortiermaschine von DT Dijkstra entscheiden Sie sich für die niedrigsten Kosten pro verarbeitetem Produkt. Die richtige regelmäßige Wartung verlängert selbstverständlich die Lebensdauer Ihrer Maschine. Sie können dafür auch zu DT Dijkstra gehen. Unser Service- und Wartungsdienst ist rund um die Uhr erreichbar. Und Originalteile von Dijkstra nach dem neuesten Stand der Technik werden immer schnell geliefert!

Möchten Sie mehr wissen?

Für weitere Informationen zu Anwendungen und Optionen wenden Sie sich bitte an sales@dtdijkstra.nl oder Tel.-Nr. +31 527 69 77 31.

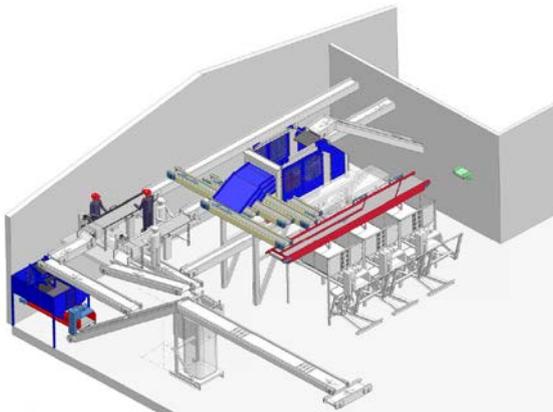


DT Dijkstra-Projekte in 2019

Ob Einzelmaschinen oder komplette Projekte, die Mitarbeiter von DT Dijkstra sind stolz auf alle Produkte, die das Werk auf dem Weg zum Kunde verlassen. Aber zum Jahresende möchten wir Ihnen einige Projekte vorstellen, die wir in diesem Jahr weltweit realisiert haben.

Kartoffelverarbeitungslinie in Kanada

Anfang 2019 hat DT Dijkstra eine neue Kartoffelverarbeitungslinie für einen Kunden in Kanada installiert. Die Linie wurde in Zusammenarbeit mit Prinsen Handling Solutions in Emmeloord verkauft. DT Dijkstra produzierte und installierte das gesamte Projekt, bestehend aus Förderbändern, Steigbändern, Pufferbunkern, Inspektionstischen, Sortiermaschinen, Verteilerbändern, Bunkern usw.



Sortierlinie in Neuseeland

Auch auf der anderen Seite der Welt sind die Sortiermaschinen von DT Dijkstra sehr beliebt: wir arbeiten derzeit an einem Projekt für eine Sortierlinie in Neuseeland! Für diese Sortieranlage liefern wir eine Sortiermaschine, Förderbänder, eine Verlesetisch und einen Pufferbunker.



Logistikprojekt in den Niederlanden

Für einen Niederländischen Kunde realisierten wir ein Logistikprojekt. Förderbänder, Steigbänder und Verteilbänder waren die wichtigsten Teile, aber auch eine optische Sortiermaschine und ein Rollenentender wurden integriert. Diese neuen Komponenten wurden mit der vorhandenen Installation verbunden.



Bunkerprojekt in Deutschland

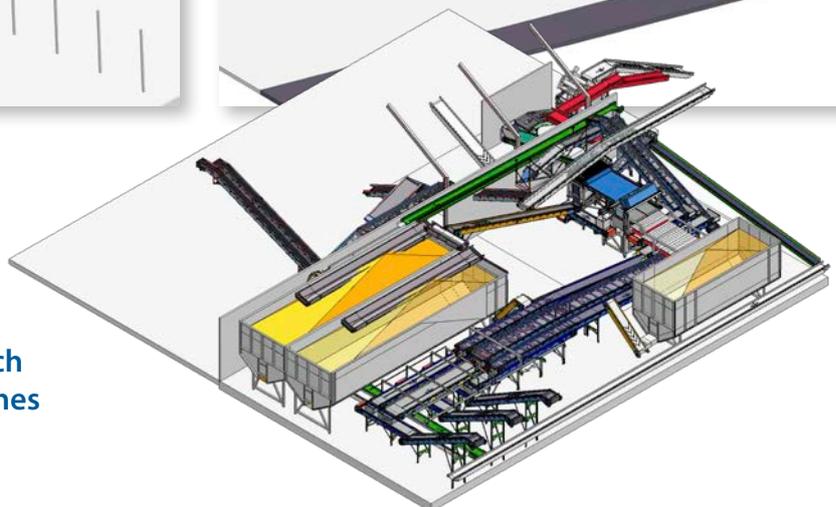
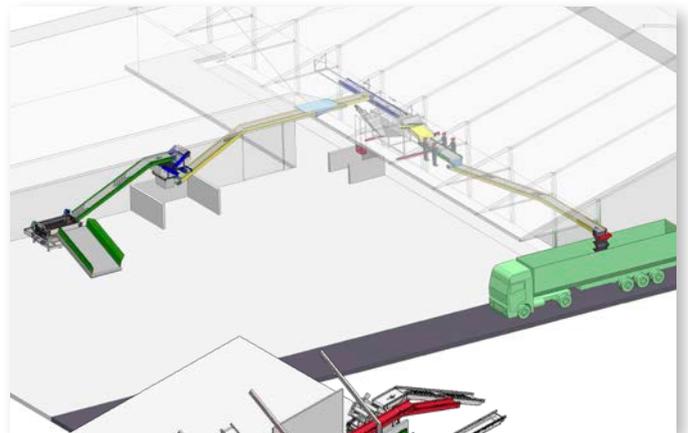
In Deutschland bauen wir zur Zeit an einem spektakulären Edelstahlprojekt. Dieses Projekt besteht aus 22 Bunkern für 53 Tonnen, 12 Bunkern für 36 Tonnen und nicht weniger als 1,4 km Förderbändern. Es hat eine maximale Verarbeitungskapazität von 200 Tonnen pro Stunde. Die Montage schreitet gut voran. Ein Projekt, auf das man stolz sein kann!

Entscheiden Sie sich auch für unsere Gesamtlösung

DT Dijkstra hat bereits mehr als 90 Jahre Erfahrung mit dem Reinigen und Sortieren landwirtschaftlicher Produkte. Wir unterscheiden uns durch das Anbieten von Gesamtlösungen.

Suchen Sie Kenntnisse und Sachverstand, um Ihre Anlage neu einzurichten oder zu optimieren? Wir stehen für Sie bereit, um gemeinsam mit Ihnen eine optimale Einrichtung für Ihren Prozess zu entwickeln.

- Gesamtlösungen zum Reinigen und Sortieren
- Durchdachte Logistik
- Modularer Aufbau von Verarbeitungslinien
- Komplette, schlüsselfertige Projekte
- Geeignet für zuverlässige tägliche Dauereinsatz



Einige Beispiele von Projekten, die 2019 noch geliefert werden. Fragen Sie unser Vertriebsteam nach den Möglichkeiten für Ihr spezifisches Projekt.

Besuchen Sie uns auf der Agritechnica in Hannover | 10. - 16. November 2019

Erleben Sie unsere neueste Entwicklungen
in der Sortier- und Reinigungstechnik oder
besprechen Sie mit uns Ihre Pläne für eine
neue Maschine oder Verarbeitungslinie. Wir
freuen uns, Sie dort zu begrüßen zu dürfen!

**AGRI
TECHNICA** ^{dtc}
THE WORLD'S NO. 1

Stand 24B11

**Mit dem Kauf von 2 Sortiersiebenen jetzt
ein einzigartiger DT Dijkstra-Becherhalter
als Geschenk! ***

(Auch für Kaffeetassen geeignet ...)

**SONDER-
ANGEBOT!**

*Solange der Vorrat reicht

