

Ein Stand voller Neuheiten bei DT Dijkstra

DT Dijkstra stellt auf der kommenden Interpom besonders viele Neuheiten vor. Wir zeigen das neue, zeitgemäße Aussehen der Maschinen. Der neue Trockenenterder mit einzigartiger Reinigungstechnik ist eine Weltneuheit. Außerdem wurde der (Vor-)Sortierer erneuert.



DT Dijkstra hat voriges Jahr einen Prozess in Gang gesetzt, bei dem das gesamte Maschinenprogramm modernisiert und erweitert wird. Wir erneuern Konstruktionen und Techniken, ohne unsere Zuverlässigkeit zu beeinträchtigen. Zu verbesserten Maschinen gehört auch ein verbessertes Aussehen. Auf der Interpom können Sie unseren neuen „Look“ kennen lernen. Die Maschinen erhalten ein modern gestaltetes Gehäuse, und wir ergänzen unsere Hausfarben Blau und Weiß mit Anthrazit.

Patentierter Trockenenterder

Der Wave MultiCleaner ist der nagelneue Trockenenterder von DT Dijkstra. Die Maschine besitzt ein patentiertes welliges Rollenbett, das für einen besseren Schichtaufbau des Produkts sorgt. Das führt zu einer regelbaren und längeren Aufenthaltsdauer als bei einem flachen Rollenbett. Außerdem führt der Schichtaufbau zur gegenseitigen Reibung zwischen den Knollen, wodurch die Reinigung intensiver ist. Sowohl die Geschwindigkeit der Rollen als auch die Wellenwirkung ist einstellbar; außerdem kann jeder Rollentyp montiert werden. Die Maschine entfernt viel mehr Erde als herkömmliche Enterder. Sie ist eigentlich ein Wäscher ohne Wasser. Der Wave MultiCleaner passt in ein

künftiges Konzept, bei dem eine Reinigungslinie aus modularen Komponenten für das Entfernen von Erde, Laub, Steinen und Kluten in einer einzigen kompakten Aufstellung aufgebaut wird. Auch Staubbindung ist eine Option. Der Wave MultiCleaner kann auch für beispielsweise Karotten, rote Beete, Chicorée-Wurzeln usw. eingesetzt werden.

Neue Generation ET-Vorsortierer

Weil DT Dijkstra von dem Konzept des (Vor-)Sortierens in max. 3 Größen überzeugt ist, wurde der ET gründlich überarbeitet und mit den neuesten Techniken ausgestattet. Durch die Verwendung von lasergeschnittenen Blechteilen wurde die Maschine einfacher, leichter und zugänglicher. Dadurch lässt sie sich leichter reinigen. Die Maschine wurde flexibler durch die Verwendung einer (hydraulischen) Technik für das Entriegeln der Siebe. Das Wechseln ist jetzt durch eine Person in wenigen Minuten möglich. Die ET-Vorsortierer können hervorragend hinter einem Schützbunker bei (Saatgut-) Betrieben eingesetzt werden, die die Unter- und Übergrößen beim Einlagern separat halten wollen und beim „Hauptsortieren“ an drei Siebgrößen genug haben. Auch für Verarbeitungsbetriebe von Pommes frites- und Chips-Kartoffeln ist der ET ein wahres „Arbeitstier“, das mit seinen 240 cm Breite

und hohe Kapazität bis zu 40T/St, direkt hinter den Schützbunker passt.



Kommen Sie zur Interpom!

Das Jahr unseres 90-jährigen Jubiläums ist zugleich das Jahr der Erneuerung bei DT Dijkstra. Neben dem neuen Trockenenterder und der neuen Generation Vorsortierer (siehe nebenstehend) haben wir noch viel mehr Innovationen zu melden. Einige dieser Neuerungen finden Sie in diesem Newsletter. Die anderen erklären wir Ihnen am liebsten mündlich auf der Interpom, wie z.B. unsere Soft Fill-Bunkerfülltechnik. Sie können unseren neuen Stand nicht verfehlen. Außer auf neue Maschinen treffen Sie dort auch neue Menschen. Kommen Sie also zur Interpom!

Flexibles und effizientes Sortieren



Kartoffelverpacker Flevostar Potato entwickelte gemeinsam mit DT Dijkstra eine Sortieranlage, die genau an die Philosophie des Unternehmens anschließt: die Wünsche des Kunden flexibel und unter Beibehaltung der Produktqualität erfüllen. Auch das Personal ist begeistert.

„Wir haben uns sofort verstanden“, sagt William Verhage, Hauptgeschäftsführer von Flevostar Potato im niederländischen Dronten. Als er vor einem Jahr mit Gesprächen mit möglichen Lieferanten einer neuen Sortieranlage begann, hatte er bei DT Dijkstra sofort ein gutes Gefühl. „Ich vermute, das liegt daran, dass wir beide aus einem größeren Ganzen heraus denken, ohne wichtige Details zu übersehen. DT Dijkstra denkt mit und bringt eigene Ideen ein. Deshalb haben wir uns für dieses Unternehmen entschieden.“ Das Mitdenken von DT Dijkstra beschränkt sich für ihn nicht nur auf die niederländischen Tätigkeiten von Flevostar Potato. „Sie verfügen auch über Kenntnisse und Erfahrungen, die sie zum Mitdenken über Betriebsprozesse unserer internationalen Partner befähigen“, sagt Verhage.

Frischer Wind

Seitdem Verhage Hauptgeschäftsführer und Gesellschafter von Flevostar Potato ist, weht in den Unternehmen ein

neuer Wind. Neben den bestehenden Geschäftsbereichen für das Waschen und Verpacken von Kartoffeln werden in schnellem Tempo zwei neue Unternehmensbereiche hinzugefügt. Der Unternehmensbereich Produktion und Handel erstellt ein Netzwerk eigener Anbaubetriebe und sucht gemeinsam mit Partnern nach neuen Absatzkanälen. „Wir wollen eine Situation erreichen, in der 80 % der Kartoffeln aus eigener Produktion stammen“, sagt William. Und weil Verhage eine optimale Kettenregie anstrebt, wird auch ein Unternehmensbereich für die Produktion von Saatgut gegründet. Flevostar Potato ist dazu eine Zusammenarbeit mit dem Anbaubetrieb Caithness eingegangen. Alle Unternehmensbereiche von Flevostar Potato sind sowohl im Inland als auch im Ausland tätig.

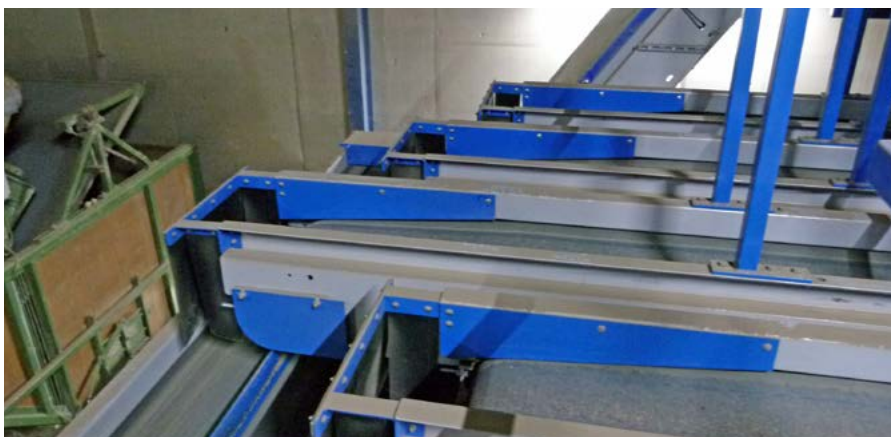
Angenehmeres Arbeiten

Die neue Sortieranlage trägt auf eigene Weise zu der Unternehmensphilosophie von Flevostar Potato bei. „Wir benötigten

mehr Kapazität, aber vor allem auch mehr Flexibilität“, sagt Verhage. Der alte Sortierer konnte nur 2 Größen gleichzeitig verarbeiten. Eine Partie musste gelegentlich zweimal hindurch. „Der neue Sortierer kann 5 Größen gleichzeitig bewältigen. Das macht eine Menge aus. Arbeiten, für die wir früher manchmal einen Tag benötigten, sind jetzt in einem Arbeitsgang fertig.“

Die Flexibilität der Anlage zeigt sich am besten, wenn die Knollen den Verleseraum verlassen. Dank eines durchdachten Systems aus Querförderern kann jede Größe auf Wunsch zum Leseraum (gegebenenfalls nach Zusammenfügen mit einer anderen Größe) oder zur Kisten-Füllanlage, die 3 Größen gleichzeitig bewältigen kann, befördert werden. Und auch nach dem Leseraum sind intelligente, logistische Entscheidungen möglich, wie z.B. ein eventuelles Bürsten oder dennoch das Befördern zum Kistenfüller. Natürlich werden die meisten gelesenen Produkte zur Verpackungsanlage, die sich weiter vorn in der Halle befindet, befördert. Die Untergrößen verfolgen eine eigene Strecke und können auf Wunsch durch einen Klutentrenner geleitet werden.

Bei einem Rundgang zeigt sich, dass nicht nur Verhage begeistert ist, auch bei den Mitarbeitern geht der Daumen in die Höhe. „Es ist angenehm, mit dieser Anlage zu arbeiten. Vor allem das Auswechseln der Siebe ist im Vergleich zu früher eine erhebliche Erleichterung.“



„Das ist der Karottenwäscher, den wir haben wollten“

Wout Vos von Polderfresh ist sehr zufrieden mit dem Karottenwäscher, den DT Dijkstra Ende Juni geliefert hat. „Aufgrund von Erfahrungen mit einer anderen Marke hatten wir einige Sonderwünsche. DT Dijkstra hat eine Maschine gebaut, die genau unseren Wünschen entspricht. Es ist ein hervorragender Wäscher.“

Mitten in einem der wichtigsten Karottenanbaugebiete der Niederlande ist Polderfresh in Espel ein bedeutender Akteur bei der Verarbeitung dieser Gemüsesorte. Das Unternehmen verarbeitet jährlich 20.000 Tonnen Karotten. Außer dem Waschen und Verpacken liefert Polderfresh auch Halbfabrikate (Karottenbrocken) an Schneidebetriebe. Polderfresh ist für biologische Karotten der größte Verarbeitungsbetrieb in den Niederlanden.

Polderfresh besitzt getrennte Verarbeitungslinien für gängige und biologische Karotten. Voriges Jahr wurde beschlossen, beide Karottenwäscher des Unternehmens nach 40 Dienstjahren zu ersetzen. Die alten Wäscher besaßen eine runde Holz Lattentrommel. Die erste neue Maschine wurde im November 2015 geliefert. Dieser Karottenwäscher besitzt eine achteckige Trommel mit laser-geschnittenen Schlitzten. Schon schnell zeigte sich, dass in den Schlitzten gelegentlich Steine hängen blieben, die die Karotten beschädigten. „Wir wollten die zweite Maschine deshalb mit einer

Lattentrommel ausstatten“, sagt Wout Vos, Leiter des Technischen Dienstes und Betriebsleiter bei Polderfresh. Außerdem wollte Vos keine runde Lattentrommel, wie zuvor, haben, sondern eine achteckige. Solche Trommeln sind in Kartoffelwäschern serienmäßig vorhanden, nicht jedoch in Karottenwäschern. „Bei einer achteckigen Trommel ist die Reinigung besser“, sagt Wout. „Die Karotten rollen mehr und reinigen sich gegenseitig. Außerdem entfernt eine Lattentrommel mehr Laub und das führt zu einer viel geringeren Verschmutzung in der Linie und im Polierer. Außerdem ist das Verfahren produktfreundlicher, da die Karotten weniger fallen.“ Der Lieferant der ersten Maschine wollte nicht an diesen Änderungen mitwirken.“

CVT-Technik

Vos beließ es nicht dabei und machte sich auf die Suche. In einem Gespräch mit DT Dijkstra zeigte sich, dass dieses Maschinenbauunternehmen wohl bereit und in der Lage war, einen Karottenwäscher zu bauen, der allen seinen Wünschen



entspricht. Die Maschine erhielt die gewünschte achteckige Lattentrommel, aber die Latten wurden nicht aus Hartholz, sondern aus Edelstahlprofilen mit abgerundeten Rändern hergestellt. Weil die 6 Meter lange Lattentrommel relativ schwer ist, wurde ein stärkerer Antrieb montiert. Für den Antrieb wurden mit Edelstahl verstärkte Riemen verwendet, so wie diese auch in CVT-Automaten verwendet werden. Der Karottenwäscher ist mit einem lebensmittelsicheren PVC-Gitterband mit Mitnehmern für den Abtransport versehen. Ein solches Band erfordert weniger Wartung als die gängigen stählernen Stabbänder

Kompliment des Mitbewerbers

Die Maschine wurde im Juni 2016 in Betrieb genommen und nach 4 Monaten Erfahrung ist Vos begeistert. „Das ist die Maschine, die ich haben wollte“, lacht er. „Der DTD-Wäscher wird für biologische Karotten betrieben und die lassen sich meistens schwieriger reinigen, weil die Erde fester an der Karotte anhaftet. Aber die Karotten laufen sauber heraus.“ Auch über die Kapazität von ca. 15 Tonnen Karotten pro Stunde hat Wout nichts zu klagen. Das schönste Kompliment kam jedoch aus unerwarteter Ecke. „Vor kurzem war jemand von der anderen Marke hier zu Besuch“, sagt Wout, „und auch er war von dem Aufbau und dem Waschergebnis sehr begeistert.“



Weitere Neuigkeiten von DT Dijkstra

Erneuerte Website www.dtdijkstra.de

Ab sofort ist unsere erneuerte Website online. Neben einem neuen Erscheinungsbild finden Sie hier Informationen über unsere neuesten Betriebs- und Produktentwicklungen, das vollständige Maschinensortiment, Newsletters, spezielle Projekte und unsere Service-Organisation.



Persönliche Kontakte und eine direkte Kundenbeziehung sind für uns wichtig. Deshalb finden Sie für eine optimale Erkennbarkeit und Erreichbarkeit auf unserer Site auch die Kontaktdaten (mit Foto) unserer Mitarbeiter. Das vielfältige Bildmaterial hilft Ihnen bei der Suche nach den richtigen Informationen.

Interpom Primeurs-Messe, Belgien

Vom 27. bis 29. November findet im belgischen Kortrijk die Interpom Primeurs-Messe statt. Die Interpom ist eine führende internationale Messe, auf der es immer viele Neuheiten zu sehen gibt. Auf der Interpom finden Sie auch bei DT Dijkstra einige Neuheiten. Wir präsentieren den patentierten WaveMultiCleaner und die Sortiermaschine RT2/5 New Style. Auch der erneuerte ET-Vorsortierer ist anwesend und wir zeigen die Anwendung der digitalen Lagerüberwachung. Außerdem können Sie sich die neue Gestaltung unserer Maschinenreihe betrachten. Grund genug also für einen Besuch bei Stand 615 in Halle 6.

DT Dijkstra auch für die Wartung

Lassen Sie Ihre Service- und Wartungsarbeiten von einem von uns qualifizierten DT Dijkstra-Service-Team durchführen. Mit den Spezialkenntnissen und Erfahrungen werden Ihre Maschinen optimal gewartet, repariert und eingestellt. Sind Sie an Inspektions- und/oder Wartungsverträgen interessiert? Fragen Sie unsere Service-Abteilung dann nach den Bedingungen.



Digitale Lagerüberwachung

Stillstand Ihrer Maschinen aufgrund defekter oder verschlissener Teile ist unerwünscht. Das geht auf Kosten Ihrer Produktivität und kann zu hohen und unnötigen Kosten führen. Mit neuen Techniken für die Vibrationsanalyse können Maschinen und bewegliche Teile ständig überwacht werden. Bei abweichenden Vibrationen wird sofort eine Meldung erzeugt. Anstehende Probleme können so in einem frühen Stadium erkannt werden. Anschließend können Reparaturen bei einem geplanten Stillstand durchgeführt werden. Wenn Sie sich für die umfassendere Version mit Remote Monitoring entscheiden, können unsere Spezialisten Sie aus der Entfernung bei der Überwachung unterstützen.

Unsere Verkäufer informieren Sie gern über die Möglichkeiten, auch für bestehende Anlagen.

DT Dijkstra im Agrofoodcluster

DT Dijkstra hat sich dem Agrofoodcluster angeschlossen. Der Agrofoodcluster besteht aus einer Gruppe von Unternehmen, die mit dem offenen Anbau verbunden sind. Die drei Säulen des Agrofoodcluster sind:

- Austausch von Kenntnissen
- Vorantreiben von Innovationen
- Förderung der Geschäftstätigkeit im offenen Anbau



In der kommenden Zeit werden wir regelmäßig einen Beitrag zu den Aktivitäten des Agrofoodcluster leisten. Weitere Informationen finden Sie auf der Website www.agrofoodcluster.com.

Offene Stellen

DT Dijkstra setzt in den kommenden Jahren voll auf die Weiterentwicklung des bestehenden Programms und auf die Entwicklung neuer Produkte und Maschinen. Dazu suchen wir neue Kollegen in verschiedenen Tätigkeitsbereichen.

Möchten Sie bei einem anspruchsvollen, fortschrittlichen und erneuernden Maschinenbauunternehmen mit

einem weltweiten Absatzmarkt arbeiten und empfinden Sie eine Verbundenheit mit unserer Branche und unserem Kundenkreis? Auf unserer Website finden Sie weitere Informationen über die folgenden offenen Stellen:

Manager Engineering
Manager Projekte
Project Engineer

